RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN

1. Identitas Program Pendidikan, meliputi:

Nama Sekolah : SMK Maritim Nusantara

Bidang Keahlian : Teknologi dan Rekayasa

Prog. Keahlian : Teknik Otomotif

Komp. Keahlian : Teknik Kendaraan Ringan Otomotif (C2)

Mata Pelajaran : Pekerjaa Dasar Teknik Otomotif

Kelas/Semester/TP : X /Ganjil (Pert. 1-3) / 2020/2021

Alokasi Waktu : 15 JP x 45 menit

Materi : Jenis jenis hand tools

Kompetensi Dasar :

KD 3.1 Mengklasifikasi jenis jenis hand tools

KD 4.1 Menggunakan macam macam hand tools

1. Indikator Pencapaian Kompetensi
2. Menjelaskan jenis jenis hand tools
3. Mengklasifikasi jenis jenis hand tools
4. Mendemonstrasikan macam macam hand tools
5. Menggunakan macam macam hand tools
6. Kegiatan Pembelajaran

|  |  |
| --- | --- |
| **TUJUAN PEMBELAJARAN** | **DESKRIPSI KEGIATAN** |
| Melalui pembelajaran discovery learning, peserta didik mahir **menjelaskan** dan **mengklasifikasi** jenis jenis hand tools, serta terampil **mendemonstrasikan** dan **menggunakan** macam macam hand tools dengan etos kerja dan profesional | 1. Guru mengucapkan salam pembuka 2. Guru mengkondisikan kelas untuk memulai pembelajaran 3. Guru membagikan buku paket kepada siswa dan menjelaskan jenis jenis hand tools 4. Peserta didik mengamati jenis jenis hand tools yang ada dibuku sambil mendengarkan penjelasan guru 5. Guru membagi siswa menjadi beberapa kelompok dan siswa mendiskusikan jenis jenis hand tools 6. Peserta didik berdiskusi dengan kelompoknya masing masing (kerjasama dan etos kerja) 7. Peserta didik **menjelaskan** dan **mengklasifikasi** jenis jenis hand tools dengan profesional 8. Peserta didik **mendemonstrasikan** dan **menggunakan** macam macam hand tools dengan profesional 9. Peserta didik menyimpulkan materi pembelajaran dengan bimbingan guru 10. Guru menyampaikan kegiatan/tugas pertemuan depan 11. Guru menutup pembelajaran dengan mengucapkan salam |

1. Alat/Bahan dan media pembelajaran
2. Media : Laptop, proyektor, papan tulis
3. Alat / Bahan :
4. Sumber belajar : Suranto dan Pramono, Joko. 2016. *Pekerjaan Dasar Teknik Otomotif*. Yogyakarta: Andi
5. Penilaian Pembelajaran
6. Pengetahuan: Kemampuan siswa dalam menjawab pertanyaan, mengerjakan latihan dan tugas mengenai jenis jenis hand tools
7. Keterampilan: Kemampuan siswa menggunakan macam macam hand tools.
8. Sikap: Kehadiran atau kedisiplinan, tanggungjawab, jujur selama mengikuti Proses Belajar Mengajar (PBM) berlangsung.

|  |  |
| --- | --- |
| Mengetahui,  Kepala Sekolah  Roza Marlina, S.Pd.I | Padang Pariaman, Juli 2020  Guru Mata Pelajaran  Al Azis, S.Pd.,Gr |